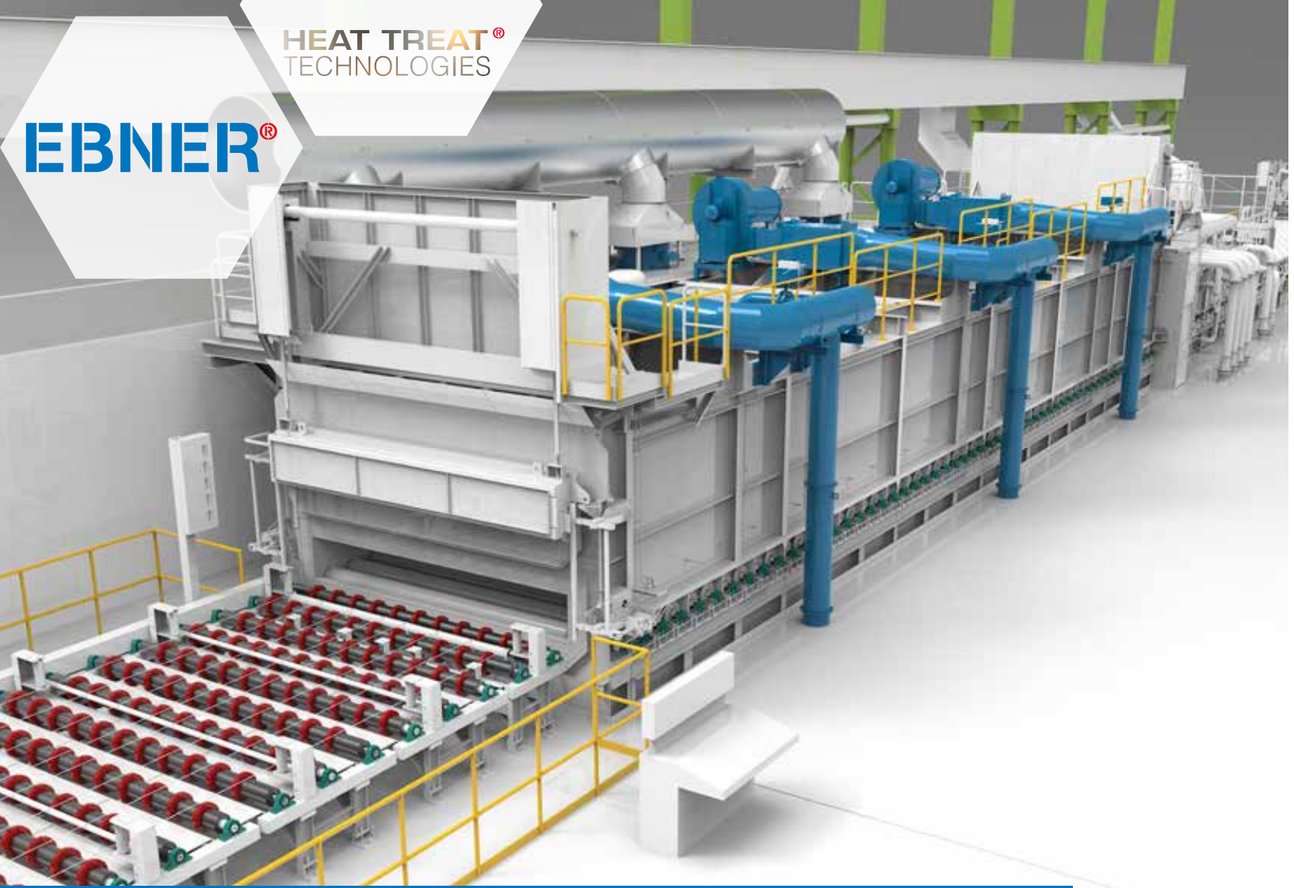


ETI投资引进尖端艾伯纳技术

长期合作，成就土耳其铝业关键订单



MARKUS NEMEC

艾伯纳工业炉公司
项目经理
sales@ebner.cc

耐心、毅力与建立在互信协作基础上的伙伴关系，终见成效：ETI Aluminyum A.S.，土耳其唯一的全集成铝制造商，选择投资艾伯纳热处理设备。

这份订单的签署，标志着艾伯纳与这家土耳其铝生产商达成了长期合作的又一重要里程碑。自2007年起，双方在多个项目中密切合作，并进行了深入的技术交流与方案探讨。在2024年4月，双方迎来了长期合作关系的关键转折点。ETI代表团到访艾伯纳工厂，并与罗伯特·艾伯纳先生进行了会面——为这一重大订单的顺利签约奠定了坚实基础。

土耳其铝工业的战略合作伙伴

ETI总部坐落于科尼亚省的塞伊迪谢希尔市，在土耳其金属工业领域具有独一无二的地位。作为土耳其唯一一家全集成铝工厂，该公司覆盖整个增值链——从铝土矿开采、原铝生产到成品制造。依托其强大的生产制造能力，ETI目前的铝产量约占土耳其铝总产量的10%，在地区经济乃至国家经济层面均发挥着举足轻重的推动作用。

为顺应市场日益增长的需求，并持续巩固自身竞争优势，该公司决定投资引进奥地利先进热处理技术装备。除设备本身的技术性能外，艾伯纳卓越的技术专长、在铝工业领域丰富的经验积累以及与ETI之间长期建立的信任型合作伙伴关系，是此次决策过程中的关键因素。

采用先进的技术，成就卓越的产品品质

供货范围包括两座用于铝合金板材热处理的设备。

HICON® 辊底炉，用于板材的固溶热处理和淬火处理

第一座设备是艾伯纳 HICON®辊底炉，设计用于轧制铝板的固溶热处理以及淬火处理。

在这座先进设备中，铝板以分批方式精确、均匀地加热，直至达到固溶热处理所需的温度。

艾伯纳成熟可靠的高压与低压淬火技术，对板材进行快速冷却。淬火环节对实现高要求应用领域所需的材料性能起着关键性作用。

HICON®辊底式炉的关键优势之一，即采用模块化设计。设备的整体长度，以及加热炉区和淬火区的炉区数量，均可依据客户的具体产能需求灵活调整，既能保证卓越的能源效率，同时又能提供最大灵活性。淬火完成后，铝板可进一步进行加工或矫平，消除材料内部残余应力，进而为达到高质量的成品奠定基础。

HICON® 批式炉，用于时效处理

电加热式HICON®批式炉设备，用于铝及铝合金板的时效处理。固溶退火之后，许多铝合金还需进行受控时效处理，方能达到规定的最终力学性能指标。艾伯纳HICON®批式炉可对工艺温度进行长达数小时的精确控制，保证整个工艺过程的高度精准与可再现性。

设备配备先进的空气循环系统，能够保证热风在铝板或堆垛之间实现均匀分布。定期切换气流方向，加之炉底与炉顶均设有加热元件，可确保整个料垛温度均匀，避免出现温差。此外，各温度区域均可独立控制，即使在生产要求变化的情况下，也能确保获得理想的处理效果。在PCS - HMI上，每个烧嘴都可以单独切换到手动模式。上述设计使铝产品在强度、硬度和延伸率等指标获得卓越的材料性能，这对于高要求的工业应用领域具有关键意义。

团队合作，共创成功

来自ETI的订单深刻印证一个道理：持久的客户关系、精湛的技术水平和坚持不懈的奋斗，终将迎来长远的成功。经过多年的紧密合作与持续的项目推进，双方的共同愿景如今已转化为实实在在的投资项目。

这一成功的背后，凝聚着众多同仁的辛勤付出与全心投入。从销售部门及当地代理商，到项目管理部、设计部及各技术部门，众多同仁倾注了他们的专业知识、丰富经验与工作热情，最终赢得了客户的信任，成功拿下这一重要订单。

谨此向每一位参与其中的同仁致以诚挚的谢意，感谢他们的无私奉献与全心投入。我们期待与ETI继续合作，共同推动这个项目的后续阶段。

www.ebner.cc